

# FICHA TECNICA

## SULFATO COBRE PENTAHIDRATADO

Nombre Comercial

Sulfato de Cobre pentahidratado

Fabricado por

SERCHEM SPA

### Principales Características

Sulfato Cobre Pentahidratado	98,0 % p/p min
Cu (II)	25 % p/p
Fe	0,03 % p/p
Pb	3,5 ppm

### Usos

El sulfato de cobre es un producto básico en industria Textil, Aceites, minería del Zinc y galvanoplastia, micro elemento en fertilización agrícola, preparación de Caldo Bordelés, preparación de mezclas alimenticias para ganado vacuno, aves y cerdo. Aplicaciones agrícolas variadas y como alguicida en piscinas.

### Aspectos Químicos

Nombre comercial	Sulfato de Cobre
N° CAS	7758-98-7
Composición Química	Sulfato de Cobre II
Pureza (%p/p)	98,0 – 99,8
Formula Química	CuSO <sub>4</sub> x 5H <sub>2</sub> O
Ingrediente Activo	Cobre
pH (solución 1% p/p)	3,0
CE (1% p/p)	No determinado
Estado Físico	Solido

### Aspectos Químicos

Color	Azul
Aroma	No tiene
Granulometría	< malla 12 (nieve) ≥ 1cm (cristal)
Solubilidad en agua	20 g/100 mL
Punto fusión	Sin información
Suspensibilidad	No corresponde

### Precauciones

Almacenar en lugares frescos y protegidos de la humedad. No almacenarlo junto con alimentos. Mantener fuera del alcance de los niños o de personas no responsables